

เอกสารวิชาการ

เรื่องที่ 1

การศึกษาความแตกต่างจำนวนเบคทีเรียโดยรวม ของโครงการเนื้อสัตว์อนามัย
กับเนื้อสัตว์จากโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศในพื้นที่จังหวัดตาก

โดย

นายจารัส เข่งวา

ทะเบียนวิชาการเลขที่ 56(2)-0316(6)-018

สถานที่ดำเนินการ สำนักงานปศุสัตว์จังหวัดตาก

ระยะเวลาดำเนินการ ตุลาคม 2555 – มีนาคม 2556

การเผยแพร่ เว็บไซด์ สำนักงานปศุสัตว์เขต 6

[Http://www.dld.go.th/region6](http://www.dld.go.th/region6)

การศึกษาความแตกต่างจำนวนแบบคที่เรียโดยรวมของโครงการเนื้อสัตว์อนามัย กับเนื้อสัตว์จากโรงฆ่าภายในประเทศ ในเขตพื้นที่จังหวัดตาก

จำรัส เพ่งวา¹

บทคัดย่อ

วัตถุประสงค์ของการศึกษารึ่งนี้เพื่อวิเคราะห์ความแตกต่างในการปนเปื้อนของแบบคที่เรียโดยรวมของเนื้อสุกร โครงการเนื้อสัตว์อนามัยและเนื้อสุกรจากโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศ ในพื้นที่จังหวัดตาก ระหว่างปี 2552-2555 โดยการเก็บตัวอย่างเนื้อสุกรจากโครงการเนื้อสัตว์อนามัย 384 ตัวอย่าง (เก็บจากโรงฆ่า 41 ตัวอย่าง เก็บจากจุดจำหน่าย 343 ตัวอย่าง) จากโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศ_143 ตัวอย่าง นำส่งห้องปฏิบัติการศูนย์วิจัยและพัฒนาการสัตว์แพทย์ภาคเหนือ ตอนล่าง และสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าปศุสัตว์ ตรวจหาค่าแบบคที่เรียโดยรวมผลการศึกษาพบว่า ตัวอย่างเนื้อสุกรจากโครงการเนื้อสัตว์อนามัยผ่านเกณฑ์มาตรฐานจากปี 2552-2555 ที่ร้อยละ 85.20, 74.80, 95.00 และ 100.00 ตามลำดับ ส่วนเนื้อสุกรจากโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศผ่านเกณฑ์มาตรฐาน จากปี 2552-2555 ที่ร้อยละ 68.18, 40.00, 75.00 และ 53.65 ตามลำดับ เมื่อเปรียบเทียบ ทั้งจำนวน ตัวอย่างและปริมาณแบบคที่เรียโดยรวม พบร่วมกันว่าการดำเนินการตามรูปแบบโครงการเนื้อสัตว์อนามัยมีการปนเปื้อนน้อยกว่าโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ($P<0.05$) และค่าเฉลี่ยของโครงการเนื้อสัตว์อนามัยผ่านเกณฑ์มาตรฐาน ผลการศึกษาในครั้งนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นเพื่อนำไปปรับปรุง โรงฆ่าสัตว์และกระบวนการผลิตเนื้อสัตว์ให้มีสุขลักษณะและลดความเสี่ยงของการปนเปื้อนในเนื้อสัตว์ต่อไป

คำสำคัญ : เนื้อสุกรอนามัย, โรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศ, แบบคที่เรียโดยรวม, จังหวัดตาก

ทะเบียนวิชาการเลขที่ 56(2)-0136(6)-018

¹สำนักงานปศุสัตว์จังหวัดตาก อ.เมือง จ.ตาก 63000

The Study of Total Bacterial Count In Meat From Hygienic Pork Project and Domestic Slaughterhouse In Tak Province

Chamras Khengwa¹

Abstract

This Study is to evaluate the bacterial contamination form Hygienic pork project and Domestic Slaughterhouse in Tak Province from 2009-2012. 384 and 143 Sample Pork were collected from Hygienic Pork project and Domestic slaughterhouse, respectively and were determined the total bacteria count at Bureau of Quality control of Livestock Products and Veterinary Research and Development Center and Lower Northern Region. The result Found that the pork from Hygienic pork project which showed high quality was 85.2, 74.8, 95.0 and 100.00%,respectively. The high quality pork from Domestic Slaughterhouse showed 68.18, 40.00, 75.00 and 53.65%, respectively. In addition, the pork from Hygienic pork project presented better quality than Domestic Slaughterhouse and average of Hygienic pork project pass microbiological standard. This study was the preliminary information that useful to develop the Domestic Slaughterhouse and process to produce high quality pork which may reduce the risk of the bacterial contamination in the future

Keyword : Hygienic pork, Domestic Slaughterhouse, Total bacterial count, Tak Province

¹ Tak Provincial Livestock Office. Muang, Tak Province, 63000

บทนำ

การบริโภคพืชผัก-เนื้อสัตว์อันเป็นอาหารของประชาชน เป็นหนึ่งในปัจจัยสี่ ที่สำคัญในการดำรงชีวิตของมนุษย์ชาติ คุณภาพของอาหารที่บริโภคเป็นสิ่งที่ต้องคำนึงถึง เพราะมีประโยชน์โดยตรงต่อสุขภาพของผู้บริโภค โดยเฉพาะอย่างยิ่งอาหารที่ใช้บริโภคต้องปราศจากสารตกค้างหรือปนเปื้อนเชื้อจุลินทรีย์ เพื่อให้เป็นการเตรียมความพร้อมและเพิ่มศักยภาพของบุคลากรที่เกี่ยวข้องกับห่วงโซ่ออาหาร ได้เข้าใจและตระหนักรถึง บทบาท ความรับผิดชอบในเรื่องความปลอดภัยของอาหาร ตั้งแต่กระบวนการผลิตระดับฟาร์ม จนถึงการแปรรูปถึงมือผู้บริโภคจังหวัดตาก ภายใต้ยุทธศาสตร์การพัฒนาโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศไทย จังหวัดตาก (Road Map of Slaughterhouse Development) มีเป้าหมายสร้างสำนักสาธารณสุขในการบริโภคเนื้อสัตว์ปลอดภัย สำนักงานปศุสัตว์จังหวัดตาก จึงได้จัดทำโครงการประชุมสัมมนาและงานมหกรรม “เกษตรตากสู่ครัวโลก” อาหารปลอดภัยทุกปี เพื่อให้ผู้บริโภคได้สนใจด้านสุขอนามัย ความเหมาะสมสำหรับการบริโภค และคุณภาพสินค้ามากกว่าราคา และปลูกจิตสำนึกในการเลือกบริโภคจะเป็นแรงกระตุ้นให้ผู้ประกอบการหันมาสนใจในเรื่องความปลอดภัย และพัฒนาคุณภาพสินค้าของตนเองให้สะอาดและถูกสุขอนามัย เกิดการพัฒนาคุณภาพจุดจำหน่ายให้ประชาชนผู้บริโภคได้มีโอกาสตัดสินใจในการเลือกซื้อผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์สะอาดถูกสุขอนามัย สามารถตรวจสอบข้อมูลได้ สามารถตรวจสอบตั้งแต่แหล่งจำหน่าย โรงฆ่าสัตว์ ไปจนถึงระดับฟาร์ม โดยใช้หลักการของความต้องการ การบริโภคเป็นตัวกระตุ้นการพัฒนากระบวนการผลิตที่สะอาดถูกสุขลักษณะ ดีกว่าการใช้มาตรฐานทางกฎหมาย เพราะทำให้เกิดการพัฒนาความปลอดภัยด้านอาหารที่ถูกสุขอนามัย แบบยั่งยืน

ความปลอดภัยทางอาหาร ยังมีความจำเป็นและสำคัญต่อผู้บริโภคและต่อประเทศไทยในเมืองที่เป็นหลักประกันเพื่อสร้างความคุ้มครองให้แก่ผู้บริโภค นอกจากความปลอดภัยทางอาหารที่ต้องคำนึงถึงแล้วการบริโภคอาหารยังสามารถใช้เป็นเครื่องมือในการสร้างเสริมสุขภาพที่ดีและแข็งแรง อาหารปลอดภัยจะต้องเริ่มจากการกระบวนการผลิต การฆ่าสัตว์ต้องมีวิธีการปฏิบัติที่ดีที่เหมาะสมในโรงฆ่าสัตว์ จึงจะสามารถผลิตเนื้อสัตว์ที่สะอาด ไม่มีการปนเปื้อนจุลินทรีย์ที่อันตราย ดังนั้นการศึกษาถึงความแตกต่างของจำนวนแบคทีเรียโดยรวมในเนื้อสัตว์จะมีความสำคัญเพื่อที่จะได้กำหนดแนวทางป้องกันและการแก้ไขปัญหาได้อย่างถูกต้อง และเป็นทางเลือกให้แก่ผู้บริโภคได้เลือกซื้อเนื้อสัตว์ที่สะอาดและปลอดภัยตลอดถึงเป็นการผลักดันให้ผู้ประกอบการใช้เป็นข้อมูลในการตัดสินใจพัฒนาปรับปรุงต่อไป

การศึกษาครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อวิเคราะห์หาความแตกต่างในการปนเปื้อนของแบคทีเรียโดยรวมของเนื้อสุกรโครงการเนื้อสัตว์อนาคต แต่ตัวอย่างเนื้อสุกรจากโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศในพื้นที่จังหวัดตาก ระหว่างปี 2552-2555 โดยการเก็บตัวอย่างเนื้อสุกรจากโครงการเนื้อสัตว์อนาคต และเนื้อสุกรจากโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศ

อุปกรณ์และวิธีการ

1. ตัวอย่าง

เก็บตัวอย่างเนื้อสุกรจากโครงการเนื้อสัตว์อนาคต และเนื้อสุกรจากโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศในพื้นที่จังหวัดตาก ระหว่างปีงบประมาณ 2552-2555 ส่งตรวจวิเคราะห์หาเชื้อจุลทรรศ์ที่ห้องปฏิบัติการศูนย์วิจัยและพัฒนาการสัตวแพทย์ภาคเหนือตอนล่าง จังหวัดพิษณุโลก สำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าปศุสัตว์ ตามคู่มือการปฏิบัติงานสำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ ประจำปีงบประมาณ 2552-2555 (สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ กรมปศุสัตว์, 2552) ดังนี้

วิธีการเก็บตัวอย่างเนื้อสุกร จากโครงการเนื้อสัตว์อนาคต

- เก็บเฉพาะเนื้อแดงไม่ติดไขมัน เลอะเอาหนังออก และเลือกเอาเนื้อส่วนที่ไม่มีไขมันติดปริมาณไม่น้อยกว่า 300 กรัม/ตัวอย่างซ่อนถุง 2 ชั้น
- ติดฉลากหมายเลข นำตัวอย่างที่ติดฉลากแล้ว 3 ถุง จัดส่งห้องปฏิบัติการ ตรวจสารตกค้างจำนวน 1 ถุง ตรวจยาตกค้าง (MA) และจุลทรรศ์ต้องนำตัวอย่าง 2 ถุงรวมกันใส่ถุงใหญ่เป็น 1 ถุงใหญ่ และทำการติดฉลากที่ถุงใหญ่ โดยมีหมายเลขเดียวกันกับถุงตัวอย่าง 2 ถุง ข้างใน

วิธีการเก็บรักษาและนำส่งตัวอย่าง

1. นำตัวอย่างที่ตรวจสารตกค้างทั้งหมดใส่ถุงรวมกัน
2. นำตัวอย่างที่ตรวจยาตกค้าง (MA) และจุลทรรศ์ (ถุงใหญ่) ใส่ถุงรวมกัน
3. เก็บรักษาตัวอย่าง โดยใช้น้ำแข็งให้มีอุณหภูมิการเก็บรักษาขณะส่ง สูงไม่เกิน 4 องศาเซลเซียส
4. นำส่งตัวอย่างพร้อมแบบส่งตัวอย่าง แบบฟอร์ม สตส. 1-บจ.-น ที่มีรายละเอียดถูกต้องส่งตรวจที่ห้องปฏิบัติการศูนย์วิจัยและพัฒนาการสัตวแพทย์ภาคเหนือตอนล่าง จังหวัดพิษณุโลก และสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าปศุสัตว์ อ.เมือง จ.ปทุมธานี

วิธีการเก็บตัวอย่างเนื้อสุกร จากโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศ

- ชามแหล่งเนื้อเลือกเอาส่วนที่ไม่มีไขมัน ไม่ติดหนัง ปริมาณไม่น้อยกว่า 600 กรัม

วิธีการเก็บรักษาและนำส่งตัวอย่าง

1. นำตัวอย่างกล้ามเนื้อ บรรจุในถุงพลาสติกชนิดหนา ปิดปากถุงให้สนิทโดยแบ่งเป็น 2 ถุง คือถุงที่ 1 ตรวจหาเชื้อปฎิชีวนะในเนื้อสัตว์ (300 กรัมขึ้นไป) และถุงที่ 2 ตรวจหาเชื้อแบคทีเรีย (3 ชนิด) (300 กรัมขึ้นไป)
2. นำตัวอย่างข้างด้านแต่ละถุงใส่ช้อนในถุงพลาสติกอีก 1 ใบ
3. นำกลากตัวอย่างที่กรองรายละเอียดครบทั้งหมดใส่ระหว่างถุงตัวอย่าง ปิดปากถุงให้สนิท
4. นำตัวอย่างไปแช่แข็งทันที หากไม่สามารถนำไปแช่แข็งได้ทันทีให้เก็บตัวอย่างไว้ในกระติกหรือกล่องโฟมบรรจุน้ำแข็ง 6 ส่วน ผสมเกลือเม็ด 1 ส่วน หรือน้ำแข็งแห้ง (dry ice) ซึ่งสามารถรักษาความเย็นไว้ได้ต่ำกว่า 4 องศาเซลเซียส และแข็งสำหรับแข็งภายใน 4-6 ชั่วโมง
5. นำส่งตัวอย่างพร้อมแบบส่งตัวอย่าง แบบฟอร์ม สดส. 1- บจ.-น ที่มีรายละเอียดถูกต้องส่งตรวจที่ห้องปฏิบัติการศูนย์วิจัยและพัฒนาการสัตวแพทย์ภาคเหนือตอนล่าง จังหวัดพิษณุโลก

ข้อควรระวังในการเก็บตัวอย่าง

ในระหว่างการเก็บตัวอย่างจากสัตว์ ต้องระวังไม่ให้เกิดการปนเปื้อนจากตัวอย่างหนึ่งไปยังอีกตัวอย่างหนึ่ง ควรล้างและฆ่าเชื้อมีดและอุปกรณ์ที่ใช้ในการเก็บตัวอย่างให้สะอาดก่อนการเก็บตัวอย่างแต่ละตัวอย่างทุกครั้ง

2. การตรวจวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ

ศูนย์วิจัยและพัฒนาการสัตวแพทย์ภาคเหนือตอนล่าง จังหวัดพิษณุโลก ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพเนื้อสัตว์ทางจุลินทรีย์ โดยการตรวจหาจำนวนแบคทีเรียโดยรวม โดยการตรวจนับจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด (Aerobic Plate Count) ในเนื้อสัตว์ โดยวิธีเพาะเชื้อ (ตามวิธีการทดสอบ Bacteriological Manual, 8 th Edition, 2002) โดยย่อดังนี้

ขั้นตอนการทดสอบ

1. ชั่งตัวอย่างเนื้อสัตว์จำนวน 50 ± 1 กรัม ใส่ลงใน Stomacher bag และเติมสารละลายน 0.1% Peptone normal saline solution (Diluent , DF) ปริมาตร 450 มิลลิลิตร
2. ทำการตีผสมตัวอย่างด้วยเครื่อง Stomacher ได้ตัวอย่างเชือจาง 10^{-1} จากนั้นเจือจางตัวอย่างด้วย DF แบบ 10-fold dilution ให้ได้ความเข้มข้น 10^{-2} จนถึงความเข้มข้นที่ระดับ 10^{-6}
3. ถ่ายเชื้อปริมาตร 1 มิลลิลิตร ลงงานเพาะเชื้อที่มีอาหารเลี้ยงเชื้อ plate count agar และทำการเพาะเชื้อด้วยเทคนิค pour plate เมื่ออาหารเลี้ยงเชื้อแข็งตัว
4. นำไปบ่มที่ 35 ± 1 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 48 ± 2 ชั่วโมง จากนั้นจึงตรวจผลโดยนับจำนวนเชื้อบนงานอาหารที่มีจำนวนโโคโลนีตั้งแต่ 25 – 250 โโคโลนี

ผลการศึกษา

ผลการตรวจสอบการปนเปื้อนของแบคทีเรียโดยรวมของเนื้อสุกร โครงการเนื้อสัตว์อนาคต และเนื้อสุกรจากโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศ ในพื้นที่จังหวัดตาก ระหว่างปี 2552-2555 โดยการสุ่มเก็บตัวอย่างเนื้อสุกรจากโครงการเนื้อสัตว์อนาคตและเนื้อสุกรจากโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศ ที่เก็บจากโครงการเนื้ออนาคต 384 ตัวอย่าง (เก็บจากโรงฆ่า 41 ตัวอย่าง เก็บจากจุดจำหน่าย 343 ตัวอย่าง) จากโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศ 143 ตัวอย่างนำส่งห้องปฏิบัติการ ศูนย์วิจัยและพัฒนาการสัตวแพทย์ภาคเหนือตอนล่าง และสำนักตรวจสอบคุณภาพสินค้าปศุสัตว์ แสดงดังตารางที่ 1-2

**ตารางที่ 1. แสดงสรุปผลการวิเคราะห์ Total bacterial count ในเนื้อสุกรจากโรงงานผ้าสัตว์
ภายในประเทศ ในพื้นที่จังหวัดตาก ระหว่าง ปี 2552-2555 แยกตามสถานที่ที่เก็บ**

จำนวนตัวอย่าง

ปี	โรงงานผ้าสัตว์	ได้มาตรฐาน	คิดเป็น (%)	ค่าเฉลี่ย	ไม่ได้มาตรฐาน	คิดเป็น (%)	ค่าเฉลี่ย	ค่าเฉลี่ยรวม	
								ค่าเฉลี่ย	รวม
2552	22	15	68.18	2.2E+05	7	31.80	5.1E+06	1.7E+06	
2553	40	16	40.00	2.4E+05	24	60.00	4.7E+07	2.8E+07	
2554	40	30	75.00	9.7E+04	10	25.00	3.2E+06	8.9E+05	
2555	41	22	53.65	1.5E+05	19	46.34	7.5E+06	3.5E+06	

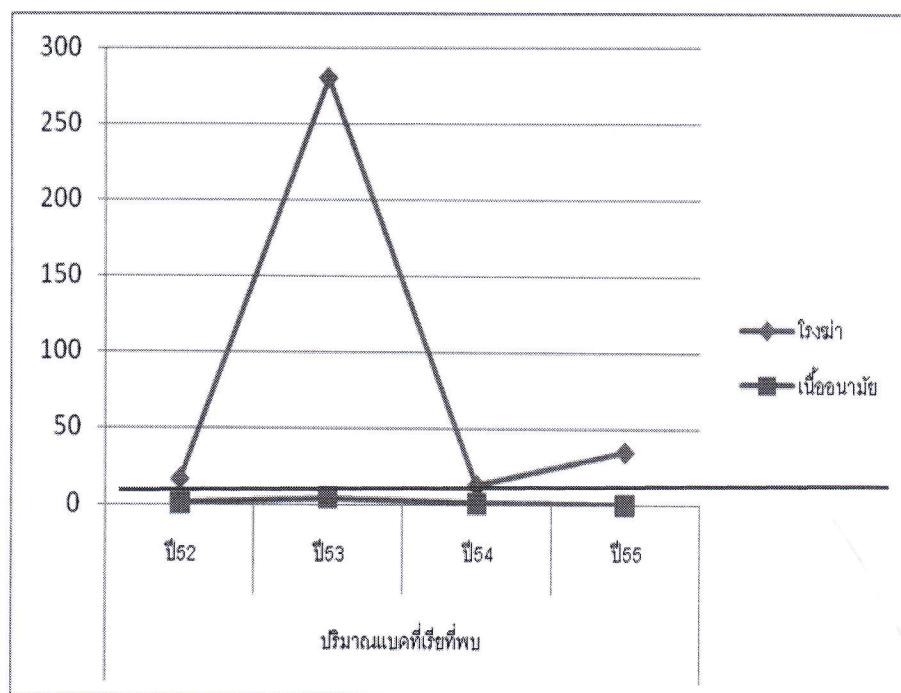
**ตารางที่ 2. แสดงสรุปผลการวิเคราะห์ Total bacterial count ในเนื้อสุกรจากโครงการ
เนื้อสุกรอนามัย จังหวัดตาก ระหว่าง ปี 2552-2555 แยกเป็นรายปีและสถานที่เก็บ**

จำนวนตัวอย่าง

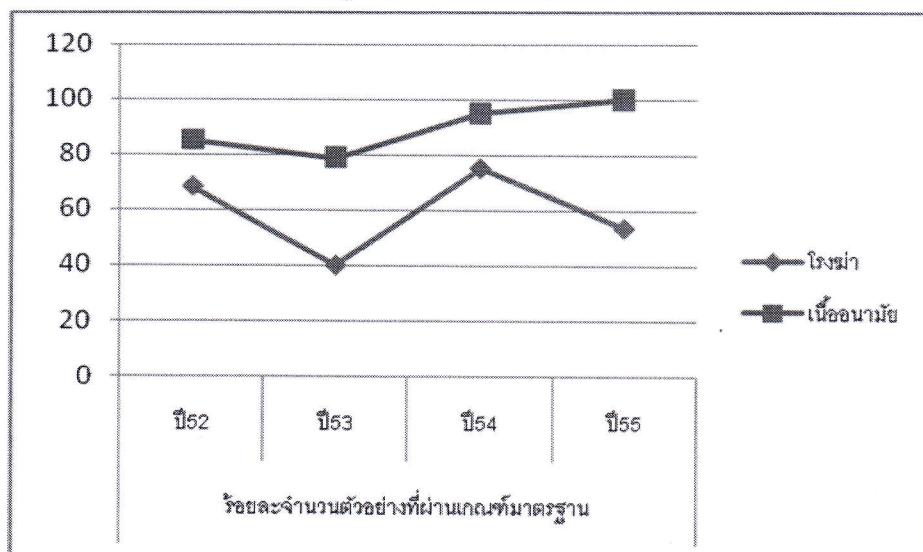
ปี	จุด	โรงงานผ้าสัตว์	ได้มาตรฐาน (%)	ค่าเฉลี่ย	ไม่ได้มาตรฐาน (%)	ค่าเฉลี่ย	ค่าเฉลี่ยรวม	
							จำนวน	เฉลี่ย (%)
2552	30		25(83.30)	1.0E+05	5(16.70)	2.9E+06	1.0E+05	
	31		27(87.10)	1.0E+05	4(12.90)	3.4E+06		
2553	113		90(79.64)	1.3E+05	23(20.30)	1.3E+06	4.4E+05	
	10		7(70.00)	6.0E+04	3(30.00)	1.0E+06		
2554	100		95(95.00)	7.0E+03	5(5.00)	8.5E+05	7.7E+04	
2555	100		100(100.00)	2.3E+03	0(0.00)	0	2.5E+03	

สรุปผลและวิจารณ์

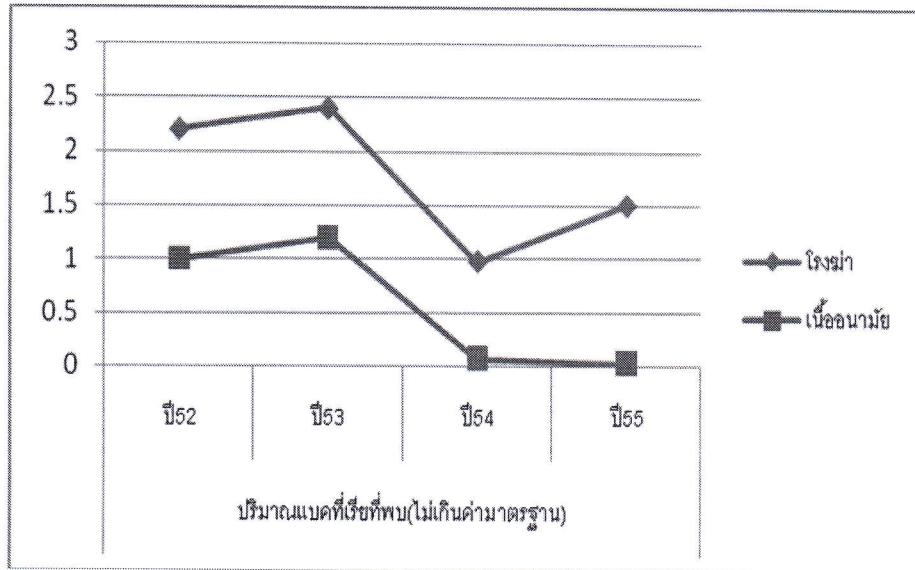
1. การปนเปื้อนของแบคทีเรียโดยรวมของเนื้อสัตว์จากชุดจำหน่ายโครงการเนื้อสัตว์อนามัย ตั้งแต่ปี 2552-2555 มีค่าเฉลี่ย $1.77E+05$ ($1.0E+05$, $4.4E+05$, $7.7E+04$, $2.3E+03$) มีค่าเฉลี่ยอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน $\leq 5.0E+05$ เมื่อเปรียบเทียบกับค่าเฉลี่ยการปนเปื้อนของแบคทีเรียโดยรวมของเนื้อสัตว์จากโรงงานผู้ผลิตสัตว์ภายในประเทศ ตั้งแต่ปี 2552-2555 มีค่าเฉลี่ย $9.34E+06$ ($1.7E+06$, $2.8E+07$, $8.9E+05$, $3.5E+06$) ซึ่งไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน $\geq 5.0E+05$ การปนเปื้อนของแบคทีเรียโดยรวม (เกณฑ์ด้านจุลชีววิทยาของเนื้อสัตว์แห่งเย็นและแข็ง) (Aerobic Plate Count at 35°C 48 h (or at 30°C / 72 h) $\leq 5.0 \times 10^5$ cfu/g) มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ (โครงการเนื้อสัตว์อนามัย ต้องมาจากฟาร์มมาตรฐาน, โรงงานมาตรฐาน, ขนส่งและร้านจำหน่ายที่ถูกสุขอนามัย)



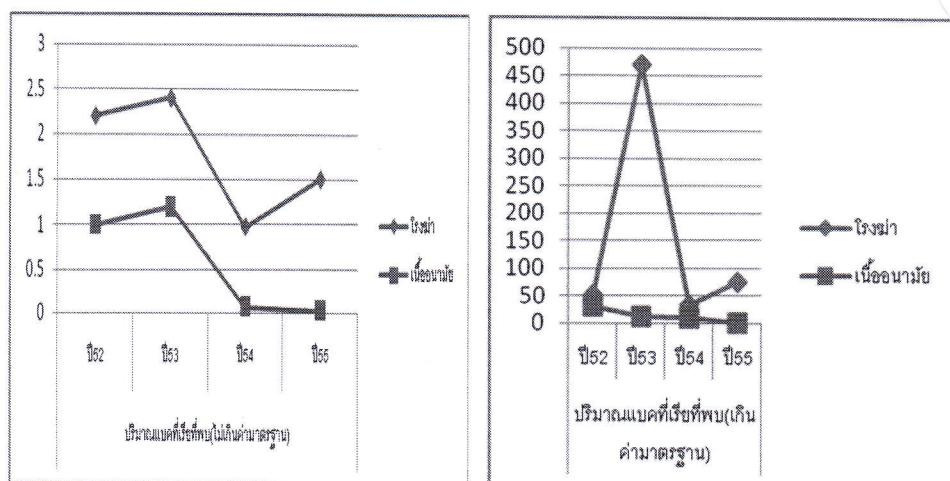
3. ผลการศึกษาพบว่าค่าแบคทีเรียโดยรวมตัวอย่างเนื้อสัตว์จากโครงการเนื้อชันนามัยผ่านเกณฑ์มาตรฐานร้อยละ 85.20, 74.80, 95.00 และ 100.00 ส่วนเนื้อสัตว์จากโรงงานผู้ผลิตสัตว์ภายในประเทศผ่านเกณฑ์มาตรฐาน ร้อยละ 68.18, 40.00, 75.00 และ 53.65 ตามลำดับ



4. ผลการศึกษาพบว่าค่าเบนคทีเรียโดยรวมตัวอย่างเนื้อสุกรจากโครงการเนื้ออนาคตมีที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน ร้อยละ 85.20, 74.80, 95.00 และ 100.00 และปริมาณการป่นเป็นเบนคทีเรียเท่ากับ $1.0E+05$, $1.2E+05$, $7.0E+03$ และ $2.3E+03$ ซึ่งมีจำนวนห้องขยะตามลำดับ แบ่งตามทักษะที่สามารถทำงานที่มากขึ้น (เนื่องจากมีการสุ่มตรวจ และแจ้งผลจากห้องปฏิบัติการทุกครั้ง)



4. ผลการศึกษาพบว่าค่าเบนคทีเรียโดยรวมตัวอย่างเนื้อสัตว์จากโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศผ่านเกณฑ์มาตรฐาน ร้อยละ 68.18, 40.00, 75.00 และ 53.65 และปริมาณการป่นเป็นเบนคทีเรียเท่ากับ $1.7E+06$, $2.8E+07$, $8.9E+05$ และ $3.5E+06$ (เฉลี่ย $9.3E+06$) การป่นเป็นเบนคทีเรียไม่มีแนวโน้มลดลง อย่างมีนัยสำคัญ



จากการศึกษาร่วมข้อมูลในครั้งนี้ (ปีงบประมาณ 2552-2555) พบร่องรอยประเพณี เนื้อสัตว์ ถ้าจะพัฒนาให้เป็นอาหารที่ปลอดภัยต่อผู้บริโภค จะต้องดำเนินการพัฒนาในรูปแบบ โครงการเนื้อสัตว์อนามัย ซึ่งเป็นรูปแบบการพัฒนาที่ดีทางด้านสุขลักษณะในกระบวนการผลิตทำให้มีการปนเปื้อนน้อยลงตามลำดับ และแตกต่างกับ โรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศอย่างมีนัยสำคัญ และผู้ทำการศึกษาวิจัยครั้งนี้หวังว่า ผลการศึกษาในครั้งนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นเพื่อนำไปปรับปรุง โรงฆ่าสัตว์ และกระบวนการผลิตเนื้อสัตว์ให้มีสุขลักษณะและลดความเสี่ยงของการปนเปื้อนในเนื้อสัตว์ต่อไป

ข้อเสนอแนะ

1. การตรวจสอบพบร่องรอยรวมในเนื้อสัตว์จาก โรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศที่ไม่ผ่านมาตรฐาน โดยเนื้อสัตว์ที่ออกจาก โรงฆ่าภายในประเทศได้ผ่านการตรวจสอบ และรับรองเบื้องต้นจากพนักงานตรวจโรคสัตว์ทั้งก่อนฆ่า (Ante-mortem) และหลังฆ่า (Post-mortem) แล้วว่า สัตว์มีสุขภาพแข็งแรง ไม่ป่วยเป็นโรค และเนื้อสัตว์เหมาะสมที่จะนำไปบริโภคได้นั้น เป็นตัวบ่งชี้ได้ว่า การปนเปื้อนเชือบพบร่องรอยไม่มีรากฐานทำให้มีโอกาสที่เนื้อสัตว์จะสัมผัสกับของเหลวในทางเดินอาหาร หรือมูลสัตว์

2. น้ำที่ใช้ล้างซากและการทำความสะอาด น้ำที่ใช้ต้องสะอาด มีคุณภาพตามมาตรฐานน้ำบริโภคตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข และมีปริมาณเพียงพอต่อการใช้งาน ตลอดจนมีแรงดันที่เหมาะสมในการฉีดล้างทำความสะอาด และควรมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำและความสะอาดของอุปกรณ์ที่ใช้ใน โรงฆ่าสัตว์

3. สุขอนามัยของผู้ปฏิบัติงาน ต้องสร้างและฝึกผู้ปฏิบัติงานให้มีจิตสำนึกรักษาความ潔净 ให้ความรู้ความเข้าใจ ตระหนักรถึงความรับผิดชอบ ควรจัดฝึกอบรมการจัดการด้านการสุขอนามัยที่ดีภายใน โรงฆ่าสัตว์ และ โรงฆ่าสัตว์ก็ต้องได้มาตรฐาน และมีการใช้งานระบบบรรเทาความร้อน เช่น ห้องเย็น พร้อมกันน้ำคั่ว ต้องติดตามตรวจสอบ โรงฆ่าสัตว์ที่ได้รับอนุญาต เพื่อให้มีการปฏิบัติที่ถูกสุขลักษณะอย่างต่อเนื่อง ตลอดจนมีมาตรการควบคุมและดำเนินการตามกฎหมายต่อผู้กระทำผิดให้สัมฤทธิ์ผล

กิตติกรรมประกาศ

ขอขอบพระคุณ นายธีระ อนันต์วรปัญญา ปลัดสัตว์จังหวัดตาก ส.พญ. ดร.จันทร์เพ็ญ ชำนาญ พุด ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและพัฒนาการสัตวแพทย์ภาคเหนือตอนล่าง จังหวัดพิษณุโลก สพ.ญ กมล วิภา เปรมประชญ์ น.สพ.สืบชาติ สังจวารทิต ที่ให้การสนับสนุนให้กำปรึกษา แนะนำ และตลอดจน เจ้าหน้าที่สำนักงานปลัดสัตว์อำเภอทุกอำเภอท่านที่ดำเนินการเก็บตัวอย่าง เจ้าหน้าที่กลุ่มพัฒนา คุณภาพสินค้าปลัดสัตว์ สำนักงานปลัดสัตว์จังหวัดตาก ที่ช่วยรวบรวมผลวิเคราะห์ตัวอย่าง และ นักวิทยาศาสตร์การแพทย์ ศูนย์วิจัยและพัฒนาการสัตวแพทย์ภาคเหนือตอนล่าง จังหวัดพิษณุโลก ที่ ปฏิบัติหน้าที่ในการตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างสินค้าปลัดสัตว์ตลอดจนข้อมูลการตรวจวิเคราะห์ จนทำให้ เอกสารเล่มนี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี

เอกสารอ้างอิง

กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์. เกณฑ์คุณภาพทางจุลชีววิทยาของอาหารและภาชนะสัมผัสอาหาร.

กรุงเทพฯ, 2536.

กฎกระทรวงฉบับที่ 5. 2539 ออกตามความในพระราชบัญญัติควบคุมการฆ่าสัตว์และจำหน่าย

เนื้อสัตว์ พ.ศ.2535 ราชกิจจานุเบกษา เล่ม113 ตอนที่ 71 ก. ลงวันที่ 28 พฤษภาคม 2539.

หน้า 19-24.

นันทนา อรุณฤกษ์. การจำแนกแบบที่เรียกว่ากลุ่มแอลโรปส์. พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพมหานคร, 2537

หน้า 202-209.

ประกาศคณะกรรมการมาตรฐานสินค้าน้ำเงยตรและอาหารแห่งชาติ เรื่อง กำหนดมาตรฐานสินค้า
เกย์ตรและอาหารแห่งชาติ : การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสุกร พ.ศ. 2549. (2549,12 ตุลาคม).

ราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศและงานทั่วไป. เล่มที่ 123 ตอนที่ 106 ง

ประกาศกรมปลดสัตว์ เรื่อง เกณฑ์ค่ามาตรฐานจุลชีววิทยาของสินค้าปลดสัตว์เพื่อการส่งออก ลงวันที่ 30
มีนาคม 2551 แผ่นที่ 1/3

สมมติ วัฒนสินธุ. จุลชีววิทยาทางอาหาร. พิมพ์ครั้งที่ 2. กรุงเทพฯ :

โรงพิมพ์มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์, 2545.

สุวิมล กิตติพิมูล. GMP ระบบการจัดการและควบคุมการผลิตอาหารให้ปลอดภัย. พิมพ์ครั้งที่ 7.

กรุงเทพฯ : สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี(ไทย-ญี่ปุ่น), 2543.

สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปลดสัตว์. คู่มือโครงการเนื้อ่อนนามัย. กรมปลดสัตว์.

กรุงเทพฯ, 2549.

สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ คู่มือการปฏิบัติงานสำนักพัฒนาระบบ
และรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ ปีงบประมาณ 2552. กรมปศุสัตว์ กรุงเทพฯ, 2552
หน้า 230

สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ 2547. มาตรฐาน
สินค้าเกษตรเกษตรและอาหารแห่งชาติ มกอช.6000-2547 เนื้อสุกร. โรงพิมพ์ชุมชนสหกรณ์
การเกษตรแห่งประเทศไทย จำกัด กรุงเทพฯ.